

## **Postup výroby**

1. Šablony vytiskneme na tvrdší papír (minimálně 360 g) a podlepíme čtvrtkou.
2. Šablony vystříhneme.
3. V označeném středu šablony vyrobíme otvor, kterým volně může procházet špejle.
4. Z každé strany šablony navlékneme na špejli několikrát obmotaný drátek, abychom snížili tření mezi šablonou a kolečky držícími špejli.
5. Do středu obou koleček vytvoříme otvor, kterým těsně projde špejle, a špejli do těchto otvorů vlepíme.
6. Symetricky kolem středu vytvořeného spinneru přilepíme zátěž (např. korunové mince).

